



DYNAMIC C-motion

DYNAMIC C
SERIES

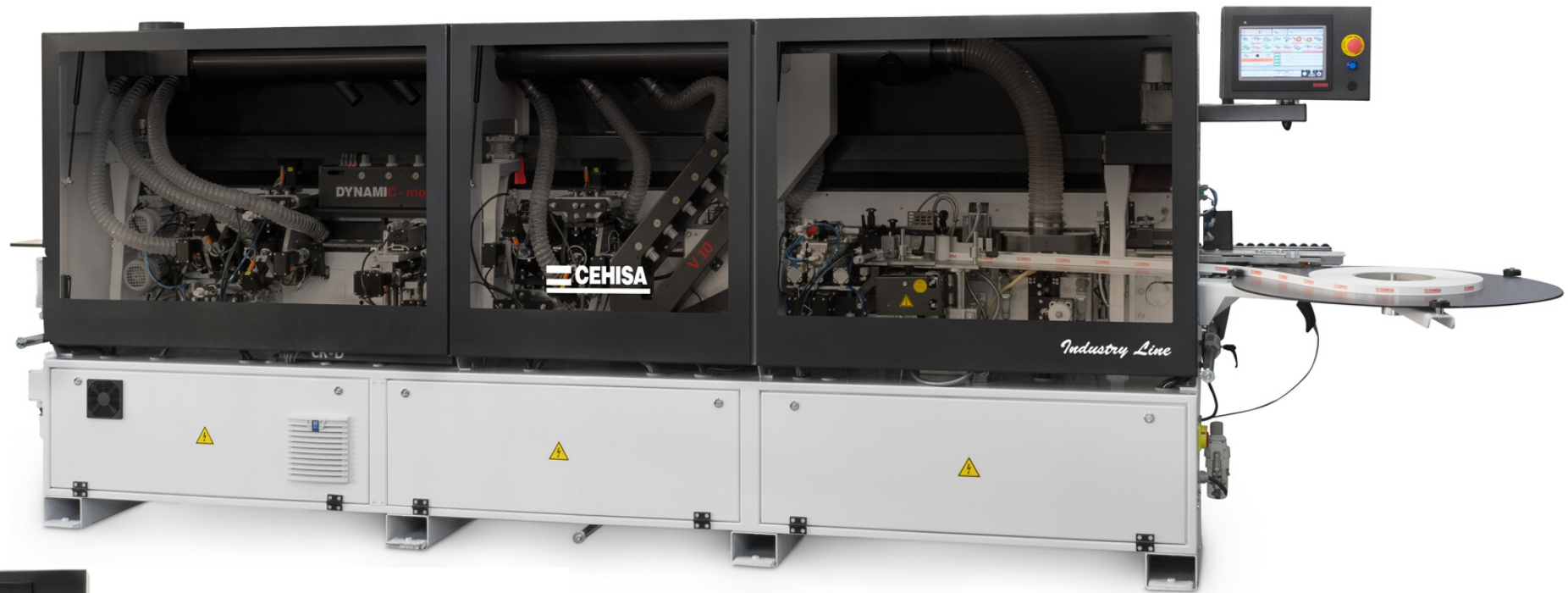
C-MOTION TECH EQUIPPED

THE **NEW** GENERATION OF **CEHISA**
EDGE BANDERS

CEHISA

CR-D

MORE CONTROL THAN EVER



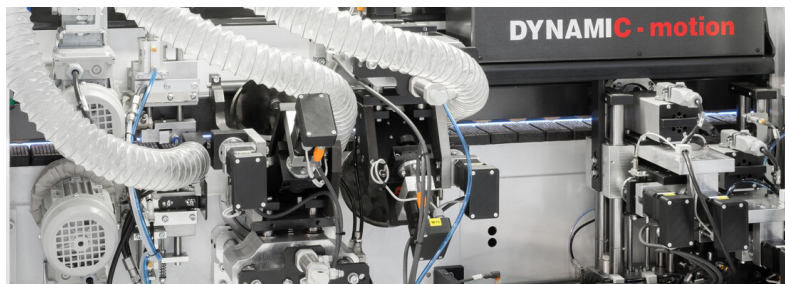
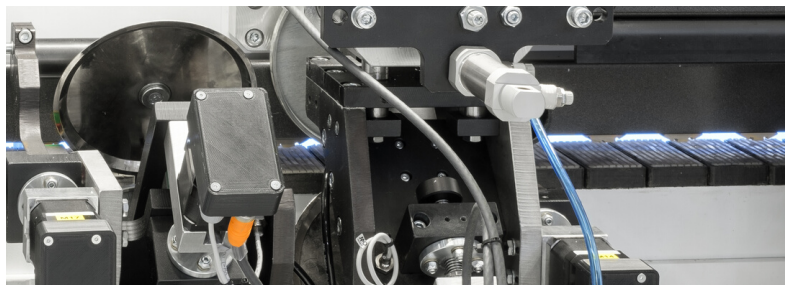
DYNAMIC Series represents the new generation of **CEHISA** machinery, which combines innovation, versatility and reliability in a compact size edgebander. This new series incorporates **C-Motion** technology that offers maximum precision and agility when adjusting the operational groups.

La Serie DYNAMIC representa la nueva generación de canteadoras **CEHISA**, que combinan innovación, versatilidad y fiabilidad en un tamaño compacto. Esta nueva serie incorpora la tecnología **C-motion** que ofrece la máxima precisión y agilidad en el ajuste de los grupos operativos.

La Série DYNAMIC incarne la nouvelle génération des machines **CEHISA**, qui combine innovation, flexibilité, et fiabilité dans une plaqueuse de chant compacte. Cette nouvelle série intègre la technologie **C-Motion** qui permet une facilité et une précision maximale pour l'ajustement des groupes.



C-MOTION TECH.



Service engineer



Remote site / machine



C-Motion technology includes a software with intuitive interface and motorized adjustment for up to **18 axes** to control the edgebander, thus guaranteeing the highest quality finish.

La tecnología C-Motion incluye un software con interfaz intuitiva y ajuste motorizado de hasta **18 ejes** que permite el control de la enchapadora, garantizando así la más alta calidad de acabado.

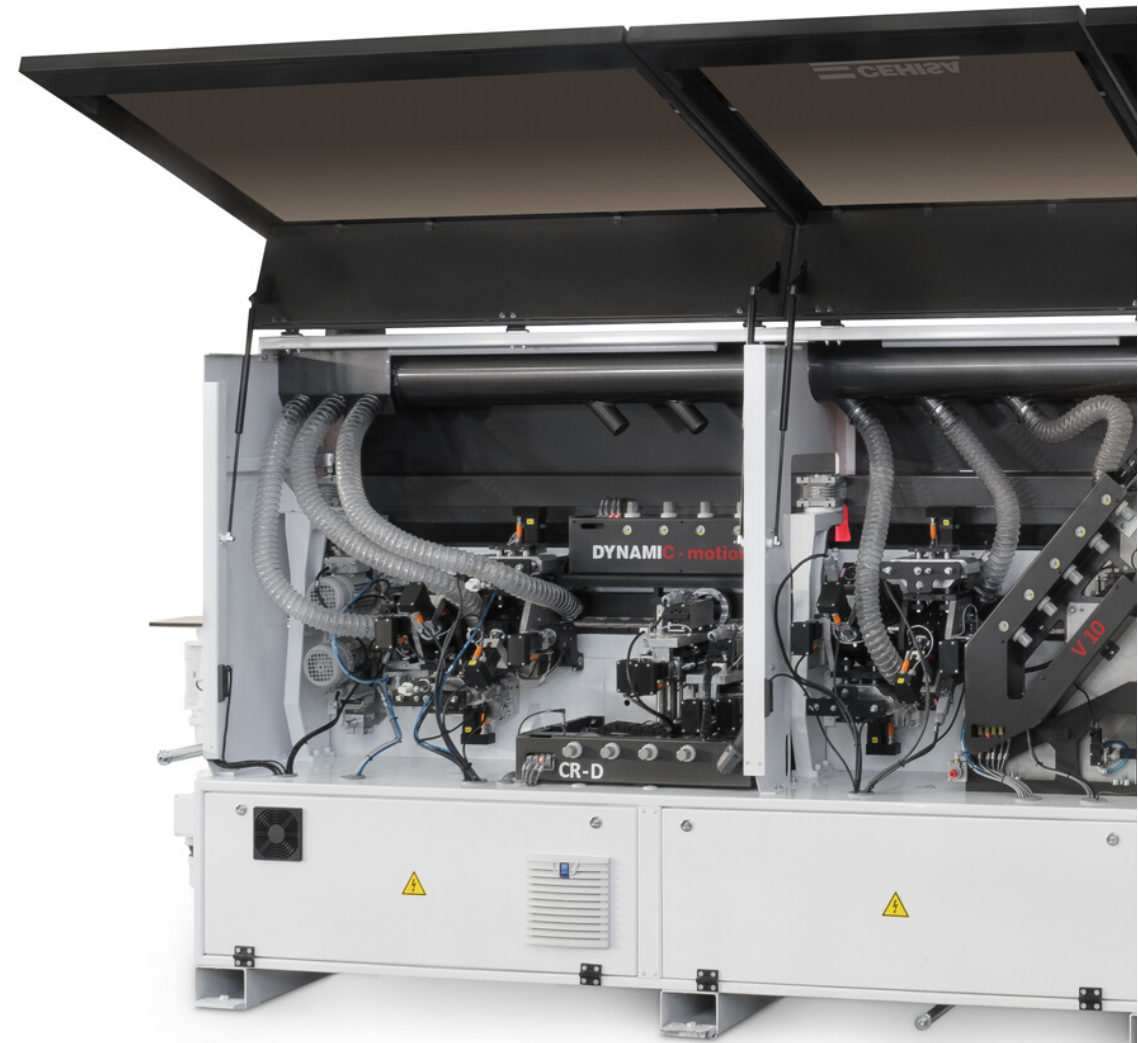
La technologie C-Motion comprend un software avec une interface intuitive et un réglage motorisé de **18 axes** au maximum, qui permet un contrôle total de la plaqueuse de chants, garantissant la meilleure qualité de finition.

DYNAMIC-MOTION SERIES

18 axes controlled with **C-motion Tech.**
Motorized pressure beam with encoder and prismatic guides
Multi-profile tool
Corner rounding HF motors quick change
Remote **Connectivity Kit**
Central dust collector
EVA/PUR/PO adhesives and invisible joints with **AirFlow System**
Automatic solid wood strips feeding system

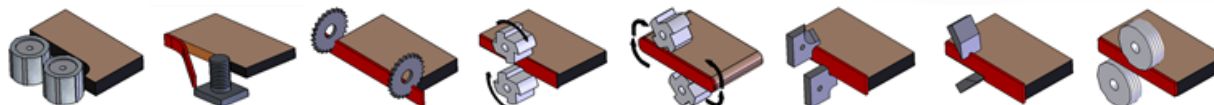
18 ejes controlados con **C-motion Tech.**
Pisador motorizado con encoder y guías prismáticas
Herramienta multiperfil
Ribeteador con cambio rápido de motores HF
Kit de conectividad remota
Sistema de aspiración centralizada
Adhesivos EVA/PUR/PO y juntas invisibles con **AirFlow System**
Sistema automático de alimentación de canto de listón en tiras

18 axes contrôlé par la technologie **C-motion**
Poutre de serrage motorisée avec encodeur et guides prismatiques
Outil multi-profils
Changement rapide de moteur HF au groupe profilage
Kit de connectivité à distance
Système centralisé de dépoussiérage
Adhésifs EVA/PUR/PO et joints invisibles avec le **système AirFlow**
Alimentation automatique d'alèse

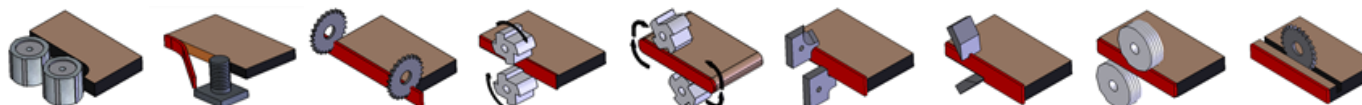


CONFIGURATIONS

C-M



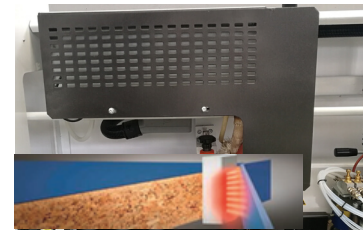
C-MR



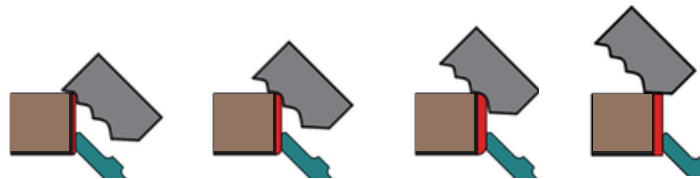
TECHNICAL SPECIFICATIONS



Intuitive Modern Interface



AirFlow System (Optional)



Multi-profile motor driven T&B Trim and Radius Scraper units

Edge band thickness (Rolls / Wood strips) :
0,4 - 3 / 5 mm

Panel thickness: 10 - 60 mm

Working speed: Up to 14m/min

Motorized axes: Up to 18

Corner rounding station: 2 HF motors

Multi-profile tools: Yes / combined

Central dust collector: Yes

Compressed air connection: 6 - 7 BAR

Installed power: 11 kW

Dimensions (installed): 5150 x 680 x 1640 mm.

Weight: 1.500 kg

Espesor del canto (rollos / listón en tiras) :
0,4 - 3 / 5 mm

Espesor del panel: 10 - 60 mm

Velocidad de trabajo: Hasta 14m/min

Ejes motorizados: Hasta 18

Ribeteador: 2 motores HF

Herramientas multiperfil: Sí / combinadas

Sistema de ventilación centralizado: Sí

Conexión de aire comprimido: 6 - 7 BAR

Potencia instalada: 11 kW

Dimensiones (instalada): 5150 x 680 x 1640 mm.

Peso: 1.500 kg

Epaisseur de chant: 0,4 – 3 mm

Epaisseur des alèzes: 5 mm

Epaisseur de panneaux: 10 – 60 mm

Vitesse de travail: 14 m/min

Longueur min panneaux: 120 mm

Largeur min panneaux: 75 mm

Axes numérisés: 18

Type d'outils Multi-profil: combiné

Aspiration centralisée: Oui

Puissance totale installée: 11 KW

Encombrement machine: 5150 x 680 x 1640 mm

Poids net: 1500 Kg

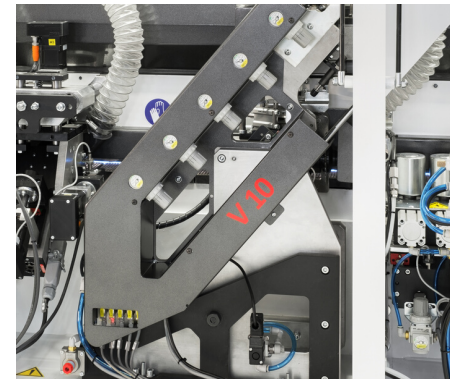
WORKING UNITS



Pre-milling: (2 HF motors 1,1 + 0,75 kw / 12000 RPM) - Optional: DIA tooling h 60 mm (Std. H30mm)

Pre-fresador: (2 motores HF 1,1 + 0,75 kw / 12000 RPM) - Opcional: fresas h 60 mm (Std. H30mm)

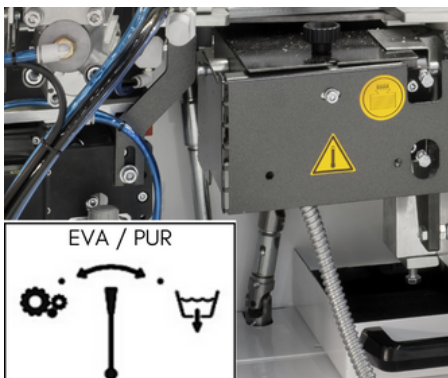
Pré-fraisage: (2 moteurs 1,1 + 0,75 kw / 12000 RPM) - Optionnel: Porte-lame h 60 mm (Std. H30mm)



End Trim: 2 HF motors (0,55 kw / 12000 RPM) pneumatically tilted from 0-10°, dust collector included

Retestador: 2 motores HF (0,55 kw / 12000 RPM) inclinación neumática de 0-10°, aspiración incluida

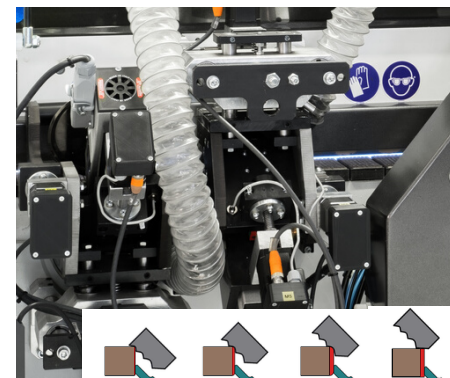
Coupe en bout: 2 Moteurs HF indépendants (0,55 KW/ 12000 tr/min) basculement automatique de 0 à 10°, collecteur de poussière inclus



Glue pot Teflon coated and 1,5kg cap.
- Optional: **DUOMELT®**

Calderín con revestimiento de Teflon y capacidad de 1,5kg.
- Opcional: **DUOMELT®**

Bac à colle avec revêtement de Teflon et 1,5kg de capacité.
- Optionnel: **DUOMELT®**



T&B Trim Unit: (0,55 kw x2 / 12000 RPM) - Optional: **C-motion** up to 6 controlled axes and multi-profile tool

Refilador: (0,55 kw x2 / 12000 RPM) - Opcional: hasta 6 ejes controlados con **C-motion** y herramienta multiperfil

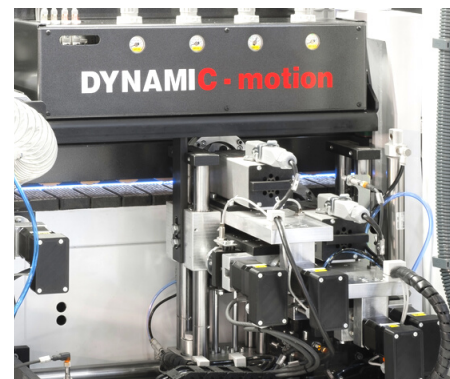
Groupe d'affleurage:(0,55 kw x2 / 12000 RPM) - Optionnel: **C-motion** jusqu' à 6 axes contrôlés et outil multi-profils



Pneumatic pressure rollers
- Optional: **C-motion** controlled axis

Rodillos de presión neumática
- Opcional: Eje controlado con **C-motion**

Groupe de rouleaux presseur
- Optionnel: **C-motion** jusqu' à 1 axes contrôlés

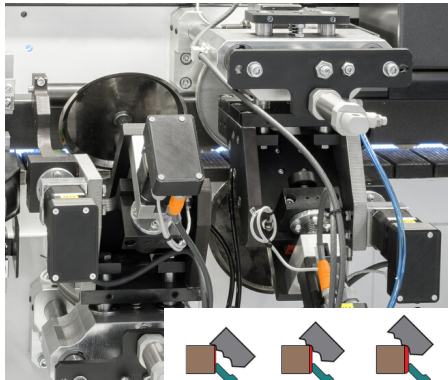


Corner rounding: (2 x 0,27 kw / 12000 RPM) -Optional: **C-motion** up to 4 controlled axes and HF motor quick change

Ribeteador de formas: (2 x 0,27 kw / 12000 RPM) - Opcional: **C-motion** hasta 4 ejes controlados y cambio rápido de motor HF

Groupe profilage: (2 x 0,27 kw / 12000 RPM) - Optionnel: **C-motion** jusqu' à 4 axes contrôlés et changement rapide de moteur

WORKING UNITS



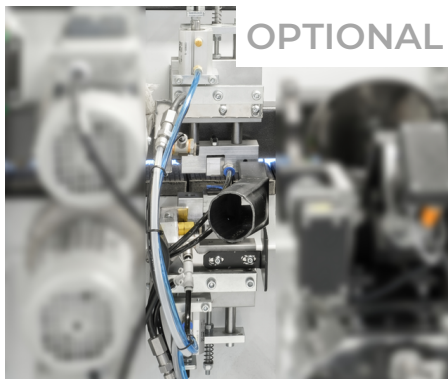
Radius scraper: with air blowers
-Optional: Up to 6 C-motion controlled axes and multi-profile tool

Rascador de radio: con sopladores de aire

-Opcional: hasta 6 ejes controlados con C-motion y herramienta multiperfil

Groupe de raclage à rayon: avec des buses de soufflage

-Optionnel: C-motion jusqu' à 6 axes contrôlés et outil multi-profils



OPTIONAL

Glue scraper: with floating blades and air blowers. Automatic position on/off

Rascador de cola: con cuchillas flotantes y sopladores de aire. Posición automática on/off

Groupe raclage joint de colle: avec des lames flottantes et des buses de soufflage. Position automatique on/off



OPTIONAL

Buffing unit: with cotton discs and tilting motors (2 x 0,1 kw)

Pulicantos: con discos de algodón y motores inclinables (2 x 0,1 kw)

Groupe de polissage: avec disques de coton 2 x 0,1 kw)



C-MR

Grooving unit: through and blind slots (2,2 kw / ø100 x 4mm)

Ranurador: para ranuras pasantes y ciegas (2,2 kw / ø100 x 4mm)

Groupe de rainurage: pour fentes traversantes et aveugles (2,2 kw / ø100 x 4mm)



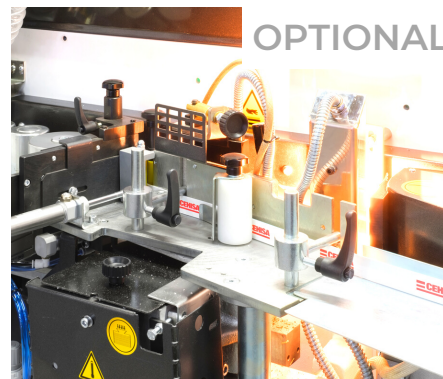
OPTIONAL

The optional **Barcode Reader** offers a quick setting of the edgebander.

El **Lector de Código de Barras** opcional ofrece un rápido ajuste de la canteadora.



Le **Lecteur de Codes-barres** optionnel permet une configuration rapide des groups



OPTIONAL

Infrared lamp for panel preheating before glue application

Lámpara infrarroja para precalentar el panel

Lampe infrarouge pour le préchauffage du panneau

WORLDWIDE PRESENCE



Official Distributor
Distribuidor oficial
Distributeur officiel

CEHISA **headquarters:**
www.cehisa.es

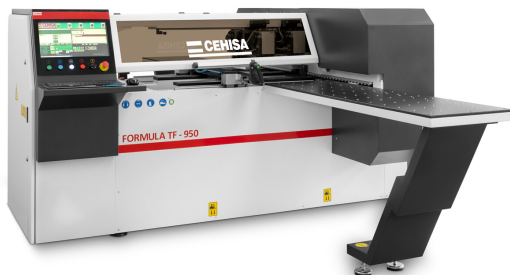
CEHISA subsidiaries:
www.cehisamx.com
www.cehisa.fr

FOLLOW US!

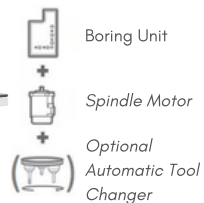


C-59, Km. 17,2 · Apartado de Correos 48,
08140, Caldes de Montbui · Barcelona (España)
Tel. +34 93 862 75 20 · info@cehisa.es
www.cehisa.es

AUTOMATE YOUR PRODUCTION



CNC TF 950



RETURN CONVEYOR